

ESHAFLEX TK 60 NOIR

Avec rainures THERM

Données techniques

Code article	240621
Longueur du rouleau	7,5 m
Largeur du rouleau	1,0 m
Épaisseur de la membrane	5,2 mm
Nombre de rouleaux par palette	15
Armature	Composite polyester/verre 230 g/m ²
Résistance à la traction (EN12311-1)	Longueur/largeur 850/750 N/5 cm
Résistance à la rupture (EN12311-1)	Longueur/largeur 20 %
Résistance au pliage froid (EN1109)	≤ -25 °C
Résistance à la chaleur (EN1110)	≥ 100 °C
Classement au feu	Broof T1 (Ctg NL)
Résistance poinçement statique (EN 12730)	≥ 25 kg
Stabilité dimensionnelle	≥ 20 J
Stabilité dimensionnelle (EN11071)	≤ 0,3 %
Résistance à la déchirure au clou	≥ 250 N
Poids/m²	5,2 kg
Poids/rouleau	39,0 kg
Épaisseur sur le joint	4,2 mm

Transport et stockage

Stocker les rouleaux verticalement dans un endroit sec et sur une surface plane, dans des températures d'environnement entre 0°C et 40°C. Eviter les rayons solaires directs durant le stockage.

BMI Belgium bv

Wijngaardveld 25

B-9300 Aalst

België

T: +32 53 72 96 62

E: info.be.icopal@bmigroup.com

bmigroup.com/be/fr-be

Description

(composition de la couche de haut en bas)

- Pallettes d'ardoise (noir);
- Bitume élastomère (SBS);
- Polyester/verre 230 g/m²;
- Bitume élastomère (SBS);
- Bandes profilées en bitume SBS à faible activation thermique;
- Film PE.

Application

- Monocouche ou couche de rénovation à laquelle de sévères exigences sont posées, à partir de 2 % de pente, lorsque la surface existante est relativement égale;
- Une décompression de vapeur parfaite est garantie par les bandes THERM en bitume élastomère autocollant à faible activation thermique appliquées sur la face inférieure.

Description pour le cahier des charges et prescription pour la pose

EshaFlex TK 60, couche soudable en bitume élastomère, face supérieure avec paillettes d'ardoise noir, face inférieure avec bandes THERM, ép. = 5,2 mm, armature 230 g/m² polyester/verre combiné.

Prescription pour la pose

A souder en éliminant le film thermofusible. Souder en plein, les joints longitudinaux de min. 8 cm et les joints d'abouts de min. 12 cm. Aux joints en T, une coupe en biseau de 45° est effectuée dans la couche inférieure. Le contrôle visuel de l'exécution des joints est obtenu par le bitume liquéfié qui apparaît hors du joint, chauffer légèrement le joint de bitume et le saupoudrer de paillettes d'ardoise.